

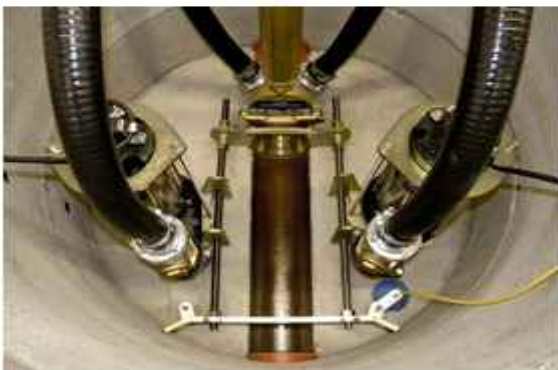
Hybrid-Hebeanlage RKS800

zum nachträglichen Einbau in das Freispiegelgefälle der Misch- oder Trennkanalisation

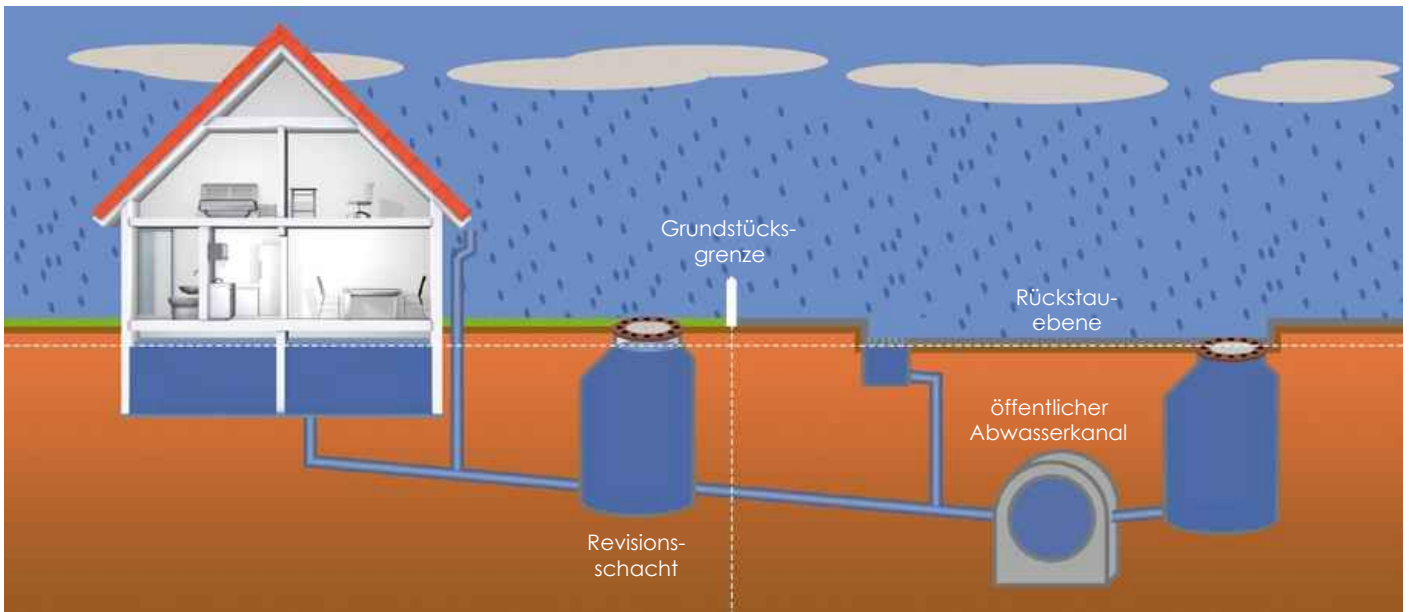


... Rückstauschutz geht sicher ohne Plastik.

**So schützen Sie Kellerräume zuverlässig vor Starkregenschäden
Nutzen Sie einen vorhandenen Revisionschacht und sparen Sie Zeit und Geld**



- o Zuverlässiger Schutz vor eindringendem Wasser
- o Kombination aus Rückstau- und Hebeanlage
- o Einfacher nachträglicher Einbau in Revisionschacht
- o Geeignet für Misch- und Trennkanalisation
- o Intelligente Steuerung

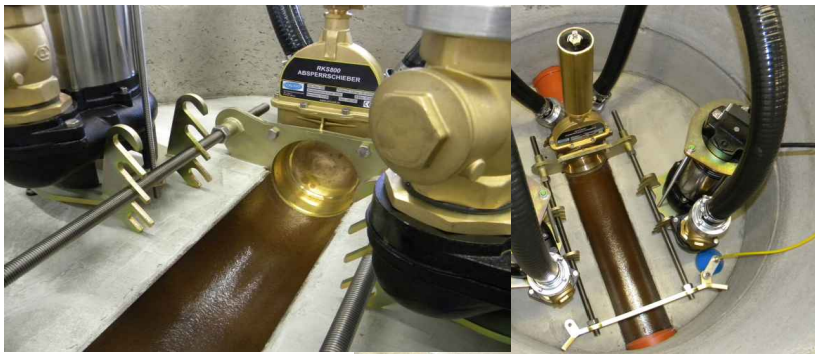


Steigt das Wasser in der Kanalisation an, kann es in das Gebäude eindringen.

Die Meteorologen sind sich einig: Starkregenereignisse bleiben in den nächsten Jahren ein Thema. Meist sind die kommunalen Abwasserleitungen dabei hoffnungslos überfordert. Immer öfters dringt das Wasser dann in Kellerräume ein und verursacht teure Schäden.

Aktiven Rückstauschutz schon vor dem Hause nachrüsten!

Die RKS 800 bietet den höchstmöglichen Schutz gegen Rückstauüberflutung. Das System ist optimal für Neubauten und Nachrüstung geeignet.



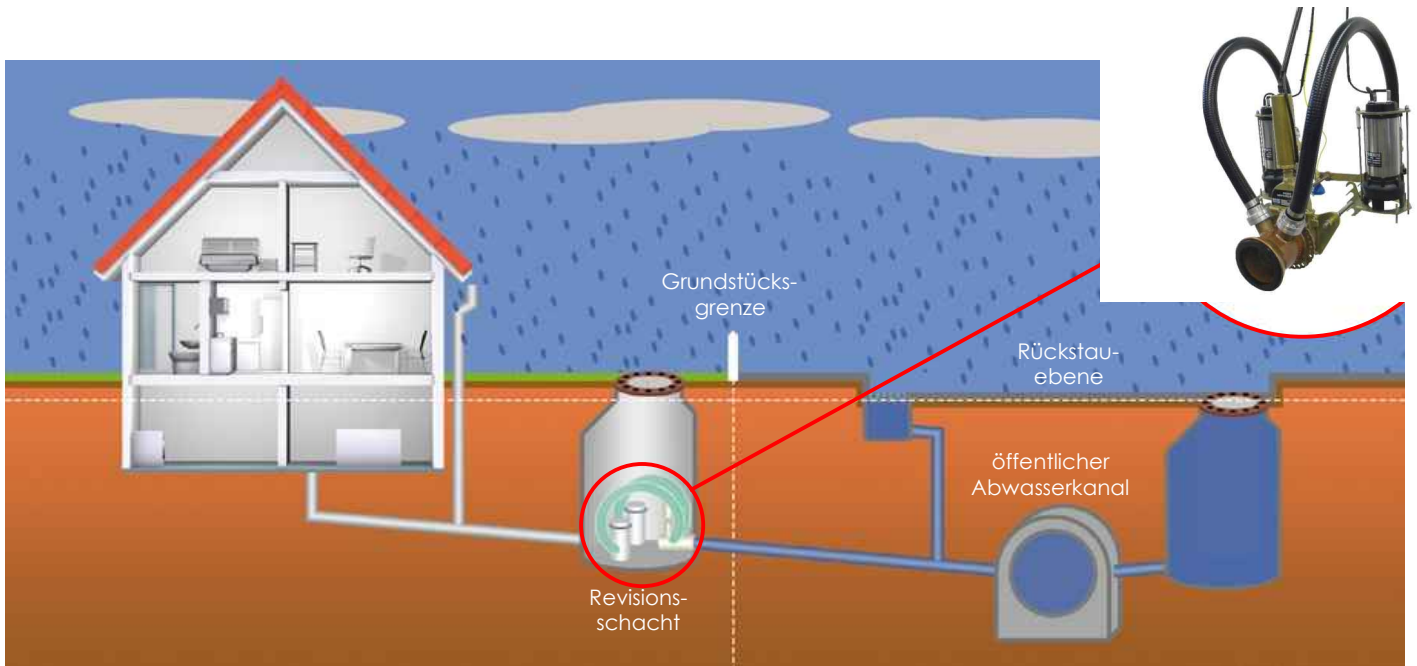
Funktionsweise

Steigt das Wasser in der Kanalisation durch Starkregen oder Hochwasser an, wird der Hauptkanal vor dem Hause automatisch versperrt. Somit wird das Eindringen des Wassers in das Gebäude sofort verhindert. Ähnlich einer Hebeanlage übernehmen umgehend zwei leistungsstarke Schmutzwasserpumpen die vom Hause anfallenden Abwässer und drücken diese in die Kanalisation. Ist der Hochwasserpegel in der Kanalisation auf den Normalwert abgesunken, öffnet der Hauptkanal wieder. Das Abwasser vom Hause fließt über das normale Gefälle ab. Die Anlage geht wieder in den Standby-Betrieb über.



Lieferumfang RKS 800

Wir liefern komplett aus. Kein teures Zubehör nötig.



RKS 800 Hybrid-Hebeanlage schützt Kellerräume vor dem Eindringen des Kanalisationswassers.

Vorteile der RKS 800 Hybrid-Hebeanlage

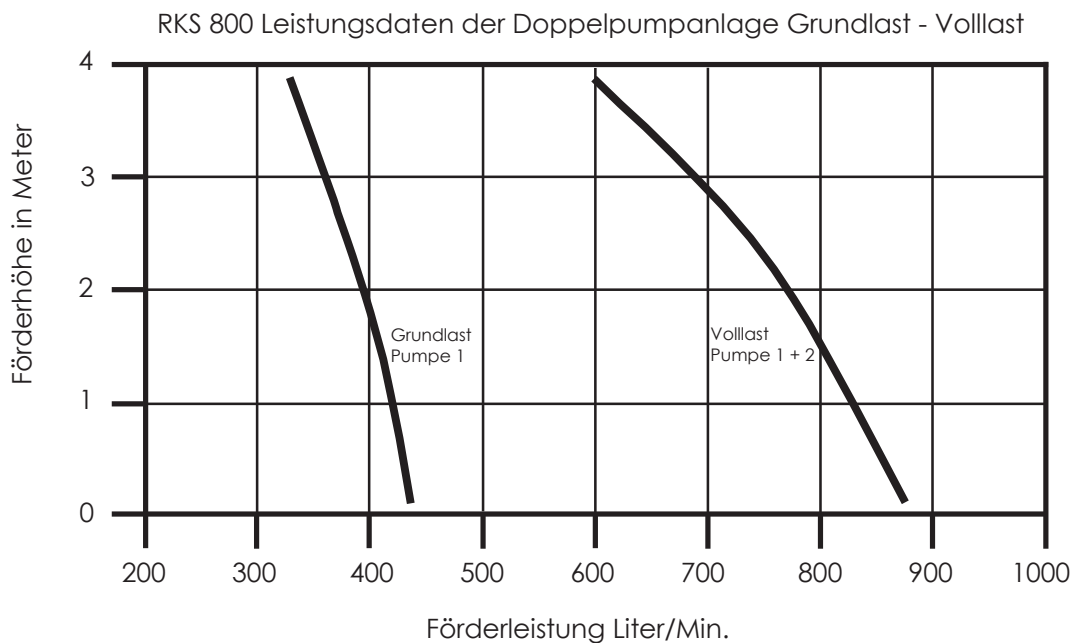
- o Rückstauschutz schon vor dem Hause, keine Leitungstrennung erforderlich
- o Beinhaltet alle Vorteile einer Hebeanlage
- o Sicheres Absperrn durch leistungsstarken pneumatischen Absperrschieber
- o Kurze Montagezeiten durch hohen Vorfertigungsgrad
- o Problemlöser bei schlechten baulichen Gegebenheiten
- o Geringste Stromkosten, Pumpen laufen nur im Betriebsfall, sonst im Standby-Betrieb
- o Das natürliche Gefälle bleibt erhalten, Abwässer fließen im Standby-Betrieb wie gewohnt ab
- o Wenig Verschleiß, wenig Wartung, Regen spült Feststoffe mit
- o Für Misch- und Trennkanal inkl. fäkalienhaltiger Abwässer
- o Vollautomatischer Betrieb über geregeltes Steuergerät mit Klartext- und Akustikmeldung

Nachteile handelsüblicher Rückstauklappen oder Hebeanlagen

- o Rückstauklappen sind kein zuverlässiger Schutz vor Rückstau und Hochwasser
- o Motorische Rückstauklappen müssen an der richtigen Stelle eingebaut werden
- o Es sind umfangreiche Stemm- und/oder Erdarbeiten erforderlich
- o Bei der Hebeanlage kostet jeder anfallende Liter Abwasser zusätzlichen Stromverbrauch
- o Bei Mischsystem (Regen- und Schmutzwasser in einem Kanal) ist eine bauliche Trennung erforderlich
- o Hohe Wartungskosten und hoher Verschleiß der Pumpen wegen des erforderlichen Permanentbetriebs
- o Mangelnder Platz und bauliche Verhältnisse lassen oft wenig Spielraum, z. B. bei Reihenhäusern
- o Kein Abfließen der Abwässer bei Stromausfall, da kein natürliches Gefälle vorhanden

Auszug der technischen Details

Verwendungsart:	Doppelpumpanlage für den Bereich DIN EN 752
Einsatzgebiete:	Ein- und Mehrfamilienhäuser, Industrie und sonstige Gebäude
Platzierung Absperr- u. Pumpeinheit:	Im vorh. Übergabeschacht DN 1000/DN 160 über Einspannrahmen
Platzierung Steuereinheit:	Trockener Raum im Gebäude
Druckabgänge:	2 x je DN 50 entspr. DIN EN 12056-2
Absperrfunktion:	Rotguss- Keilschieber mit Rastung, DN 150
Absperrfunktion Antrieb:	Pneumatikzylinder, Schließdruck 1500 N bei 6 Bar
Pumpen:	2 Schneidwerkumpen f. fäkalienhaltige Abwässer
Pumpenleistung je Pumpe:	1,8 KW / 230V / 440 l/min
Entwässerungsleistung:	über 800 m ² Niederschlagsfläche bei 50mm/h Starkregenereignis
Steuereinheit:	Gehäuse 320x300x120mm, 230V oder 400V Anschluss 25 A
Pneumatik:	Flüsterkompressor 230V / 6 Bar 38dBA, Betrieb mit Druckgefäß
Pegelsensor:	Staudruckmessung über Staudruckglocke



... Rückstauschutz geht
sicher ohne Plastik.

