# RKS800 TITANIC Pumpenvariante SP700

**SP700 230V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage**
Doppel-Fäkalienpumpen mit einer **Gesamtleistung von 23,33 l/sec**
*Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!*

| | |
|---|---|
| Pumpenvariante: | SP700 230V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk |
| Pumpenabgang/Druckleitung: | 2” Zoll (50,8 mm) inkl. Klappenrückschlagventil |
| Fördermenge: | 42 m³/h (700 l/min \| 11,67 l/s) |
| Förderhöhe: | max. 12 m |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Aufnahmeleistung: | 2,2 kW |
| Nennfrequenz: | 50 Hz |
| Nennstrom: | 9,5 A |
| Kabellänge: | 25 m (H07RN-F) |
| Gewicht inkl. Rückschlagventil: | 34,5 kg |
| Abmessungen inkl. Rückschlagventil: | L 270 mm x B 220 mm x H 520 mm |
| | |
| Mindestgröße des Schachtes: | DN800 |

Anlage geeignet für bis zu 1.680 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 1.200 m².

***Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN125 bis Ø DN400***