

RKS800

TITANIC ØDN150/160



CON-PAT Hybrid-Hebeanlage TITANIC (RKS800) ØDN150/160

Rückstauhebeanlage und Kanalsicherungsanlage für fäkalienhaltiges und nicht fäkalienhaltiges Abwasser in metallbauweise. Die Entwässerung erfolgt im Normalbetrieb über den Freispiegel und im Fall von Rückstau befördern zwei Abwasserpumpen das ankommende Abwasser in die öffentliche Kanalisation. Die Anlage ist speziell für die Montage im vorhanden oder neu erstellten Revisionschacht konzipiert. Absperrschieber pneumatisch betrieben in metallbauweise. Baugruppe des Absperrschiebers ohne Höhenversatz und ohne Eigengefälle. Unterwasserbetrieb geeignet.

Montagevoraussetzung

- Revisionschacht mindestens DN800
- Schachtart-/typ: Offenes Gerinne
- Freispiegelentwässerung vorhanden

Lieferumfang

- Absperrschieber (TITANIC RKS800) pneumatisch betrieben
- Anschlusskopf wahlweise Spitzkopf, Flachflansch gerundet oder Flachflansch gerade
*Erklärung: "Flachflansch gerundet" für nachträglichen Einbau im vorh. Schacht nach DIN 4034-1.
"Flachflansch gerade" für nachträglichen Einbau im eckigen Schacht.*
- Druckabgangsschläuche
- Kompressor inkl. 5/2 Wegeventil und Wandhalterung
- 25 Meter Polyamid-/Druckluftleitungssatz
- Staudruckglocke inkl. Halterung
- patentierter Einspannrahmen
- Steuerungseinheit Hybrid-Hebeanlage
- **Pumpen sind als zusätzliche Position zu wählen!**

Interne Typenbezeichnung: RKS800 DN150/160

Technische Daten

| | |
|-----------------------|---|
| Nennweite Ø: | DN150/160 |
| Anschlussart: | Spitzende (einseitig) / offenes Ende |
| Einbausituation: | Freispiegel / offenes Gerinne / Trennkanal & Mischkanal |
| Leitungslänge: | standardmäßig 25 Meter enthalten (max. 100 Meter) |
| Verschluss: | metallisch dichtender Messing Keilplattenschieber |
| Absperr-Schließdruck: | PN 2,5 / 25 mWS / 2,5 bar |
| Temperaturbereich: | -20°C bis +100°C |
| Antrieb: | pneumatisch doppelwirkend |
| Gewicht: | 19,2 kg |
| Abmessungen: | L 315 mm x B 366 mm x H 665 mm |

Steuergerät: Steuerungseinheit Hybrid-Hebeanlagen (8 Sprachen wählbar, Akustikmelder, Pegelanzeige, Pumpenlaufzeit, Meldeausgänge, Schließzeit- und Laufzeitkontrolle, Pumpenwechsel, uvm.)
Sensorik: Staudruck(-glocke) mit Druckbereich 0 – 2 mWs.

Kompressor: geräuscharm (38 db(A)), 230V / 50 Hz, max. 6 bar, ölbetriebener Kolbenkompressor, geschl. Bauweise

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) Pumpenvarianten:

- SP372 (400V)
- SP440 (230V)
- SP640 (400V)
- SP700 (230V)
- SP930 (400V)

