

RKS800 

TITANIC Pumpenvariante SP930



SP930 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer **Gesamtleistung von 31,00 l/sec**

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP930 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	3" Zoll (76,2 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	55,8 m³/h (930 l/min 15,5 l/s)
Förderhöhe:	max. 12 m
Betriebsspannung:	400 V
Aufnahmeleistung:	4 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	7,8 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	50,7 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 510 mm x B 270 mm x H 600 mm
Schaltschrank (Rittal):	Indoor Schaltschrank inklusive (Optional: Outdoor als Zulage)
Abmessungen Schaltschrank:	B 600 mm x H 800 mm x T 265 mm
Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes:	DN1200

Anlage geeignet für bis zu 2.232 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 2.000 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN150 bis Ø DN500

