

RKS800

TITANIC Pumpenvariante SP700



SP700 230V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer **Gesamtleistung von 23,33 l/sec**

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP700 230V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	2" Zoll (50,8 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	42 m³/h (700 l/min 11,67 l/s)
Förderhöhe:	max. 12 m
Betriebsspannung:	230 V
Aufnahmeleistung:	2,2 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	9,5 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	34,5 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 270 mm x B 220 mm x H 520 mm

Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes: DN1000

Anlage geeignet für bis zu 1.680 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 1.200 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN125 bis Ø DN500

