

RKS800

TITANIC Pumpenvariante SP640



SP640 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer Gesamtleistung von 21,34 l/sec

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP640 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	2" Zoll (50,8 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	38,4 m³/h (640 l/min 10,67 l/s)
Förderhöhe:	max. 12 m
Betriebsspannung:	400 V
Aufnahmeleistung:	2,2 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	4,9 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	32 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 410 mm x B 235 mm x H 560 mm

Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes: DN1000

Anlage geeignet für bis zu 1.536 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 1.150 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN125 bis Ø DN500

