

RKS800

TITANIC Pumpenvariante SP372



SP372 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer Gesamtleistung von 12,4 l/sec

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP372 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	2" Zoll (50,8 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	22,3 m³/h (372 l/min 6,2 l/s)
Förderhöhe:	max. 12 m
Betriebsspannung:	400 V
Aufnahmeleistung:	1,5 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	3,4 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	31 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 400 mm x B 235 mm x H 550 mm

Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes: DN1000

Anlage geeignet für bis zu 892,8 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 700 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN125 bis Ø DN500

