



## SP3333 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer Gesamtleistung von 111,10 l/sec

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante: SP3333 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk Pumpenabgang/Druckleitung: 6" Zoll (152,4 mm) inkl. Kugelrückschlagventil

Fördermenge: 199,98 m³/h (3333 l/min | 55,55 l/s)

Förderhöhe: max. 11 m
Betriebsspannung: 400 V
Aufnahmeleistung: 15 kW
Nennfrequenz: 50 Hz
Nennstrom: 30,5 A

Kabellänge: 25 m (H07RN-F)

Gewicht inkl. Rückschlagventil: 359 kg

Abmessungen inkl. Rückschlagventil: L 1010 mm x B 490 mm x H 1100 mm

Schaltschrank (Rittal): Indoor Schaltschrank inklusive (Optional: Outdoor als Zulage)

Abmessungen Schaltschrank: B 600 mm x H 800 mm x T 265 mm

Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes: DN2000

Anlage geeignet für bis zu 7.999,2 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m². Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 7.250 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN250 bis Ø DN500