



SP2722 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer Gesamtleistung von 90,74 l/sec

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante: SP2722 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk Pumpenabgang/Druckleitung: 6" Zoll (152,4 mm) inkl. Kugelrückschlagventil

Fördermenge: 163,32 m³/h (2722 l/min | 45,37 l/s)

Förderhöhe: max. 10 m
Betriebsspannung: 400 V
Aufnahmeleistung: 11 kW
Nennfrequenz: 50 Hz
Nennstrom: 24,5 A

Kabellänge: 25 m (H07RN-F)

Gewicht inkl. Rückschlagventil: 349 kg

Abmessungen inkl. Rückschlagventil: L 1030 mm x B 470 mm x H 1070 mm

Schaltschrank (Rittal): Indoor Schaltschrank inklusive (Optional: Outdoor als Zulage)

Abmessungen Schaltschrank: B 600 mm x H 800 mm x T 265 mm

Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes: DN1500

Anlage geeignet für bis zu 6.532,8 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m². Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 6.000 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN250 bis Ø DN500