

RKS800 

TITANIC Pumpenvariante SP1662



SP1662 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer **Gesamtleistung von 55,40 l/sec**

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP1662 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	4" Zoll (101,6 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	99,7 m³/h (930 l/min 27,7 l/s)
Förderhöhe:	max. 9 m
Betriebsspannung:	400 V
Aufnahmeleistung:	7,5 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	13,5 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	71,3 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 580 mm x B 285 mm x H 670 mm
Schaltschrank (Rittal):	Indoor Schaltschrank inklusive (Optional: Outdoor als Zulage)
Abmessungen Schaltschrank:	B 600 mm x H 800 mm x T 265 mm
Empfehlung Innendurchmesser des Schachtes:	DN1200

Anlage geeignet für bis zu 3.988,8 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 3.500 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN200 bis Ø DN500

